

Municipio de Camargo
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
Del 1 de enero de 2025 al 30 de junio de 2025

| Concepto | Egresos | | | | | SubEjercicio |
|---|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | Aprobado | Ampliaciones/ (Reducciones) | Modificado | Devengado | Pagado | |
| | 1 | 2 | 3 = (1 + 2) | 4 | 5 | |
| 10 GOBIERNO | | | | | | |
| 11 LEGISLACION | | | | | | |
| 12 JUSTICIA | | | | | | |
| 13 COORDINACION DE LA POLITICA DE GOBIERNO | 286,891,826.00 | | 286,891,826.00 | 119,262,779.84 | 108,412,109.51 | 167,629,046.16 |
| 14 RELACIONES EXTERIORES | | | | | | |
| 15 ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS | | | | | | |
| 16 SEGURIDAD NACIONAL | | | | | | |
| 17 ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR | | | | | | |
| 18 OTROS SERVICIOS GENERALES | | | | | | |
| 20 DESARROLLO SOCIAL | | | | | | |
| 21 PROTECCION AMBIENTAL | | | | | | |
| 22 VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD | | | | | | |
| 23 SALUD | | | | | | |
| 24 RECREACION, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCI | | | | | | |
| 25 EDUCACION | | | | | | |
| 26 PROTECCION SOCIAL | | | | | | |
| 27 OTROS ASUNTOS SOCIALES | | | | | | |
| 30 DESARROLLO ECONOMICO | | | | | | |
| 31 ASUNTOS ECONOMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN | | | | | | |
| 32 AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA | | | | | | |
| 33 COMBUSTIBLES Y ENERGIA | | | | | | |
| 34 MINERIA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCION | | | | | | |
| 35 TRANSPORTE | | | | | | |
| 36 COMUNICACIONES | | | | | | |
| 37 TURISMO | | | | | | |
| 38 CIENCIA, TECNOLOGIA E INNOVACION | | | | | | |
| 39 OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONOMICOS | | | | | | |
| 40 OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES | | | | | | |
| 41 TRANSACCIONES DE LA DEUDA PUBLICA / COSTO FINANCI | | | | | | |
| 42 TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES E | | | | | | |
| 43 SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO | | | | | | |
| 44 ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES | | | | | | |
| Total del Gasto | 286,891,826.00 | 0.00 | 286,891,826.00 | 119,262,779.84 | 108,412,109.51 | 167,629,046.16 |

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor

JORGE ALEJANDRO ALDANA AGUILAR
PRESIDENTE MUNICIPAL

RUTH ANAHI PIMENTEL SOSA
TESORERA MUNICIPAL

JUDITH ANABEL NUÑEZ NUÑEZ
REGIDORA DE HACIENDA